

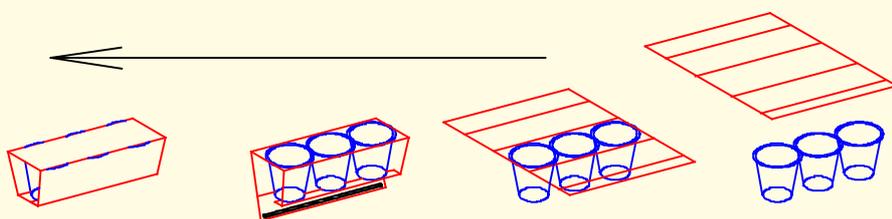
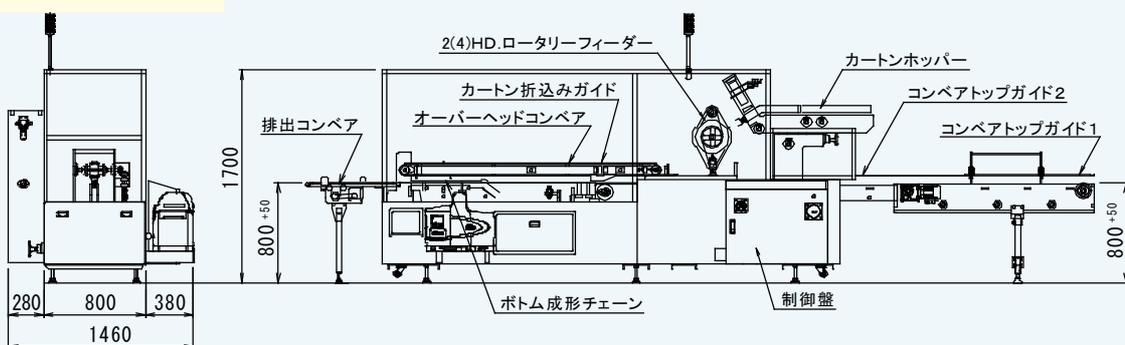
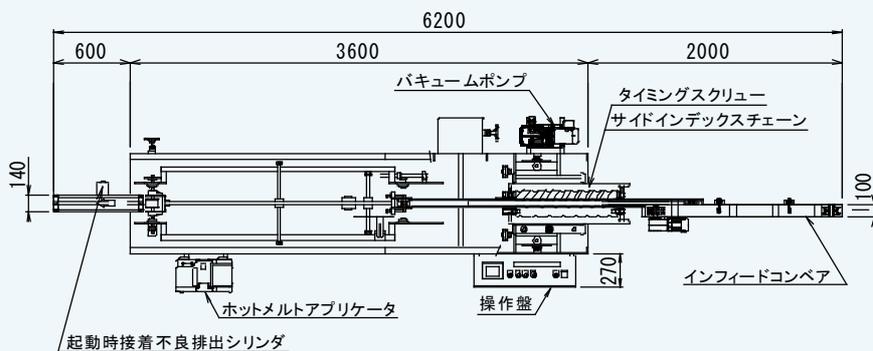
■ 業務実績例 6

・ 包装機 マルチパック包装機

■ スリーブ式カートンマルチパック包装機 ※デザートやアイス等のカップ製品、ビン、缶の包装

*** 機械概要 ***

- ・ 連続モーション機
- ・ インフィードコンベア上に供給された製品を自動で切り分け、機内に取込む。
- ・ カートンの取り出しは製品に対応し自動的に行われる。
- ・ カートン取り出しはロータリーフィーダーで行われるため、動作は非常に安定している。



■ 仕様例

機械名称	WA-HG スリーブパック包装機
機械寸法	幅 1,460 (本体800 HMアプリーター 380 R/F駆動部 280) 長さ 6,200 (本体 3,600 インフィードコンベア 2,000 排出コンベア 600) 高さ 1,650 (含セーフティガード) ※オプションにより異なります
排出高さ	800 + 100 mm ※オプションにより異なります
機械重量	1,500 Kg
能力	25~100、80~200パック/分 ※インバーターによる変速制御
パック数 包装寸法	1P~3P 切替にはスクリュー等交換部品が必要な場合があります φ70, 76, 88, 95等 高さ40~65程度内で高低差10mm迄
カートンフィード	2(4)ヘッド・ロータリーフィーダー (条件によりサイドインデックスチェーン)
製品切分	スピード、品種形状によりサイドインデックスチェーン、タイミングスクリューから選択
品種切替	インジケータ付ハンドルによる調整で、クイックチェンジと高い復元性が得られます タイミングスクリュー及びガイド部品等必要に応じて交換
封緘装置	ホットメルトアプリーター
オプション	1. サイズチェンジ用治具一式 他